

TURVOPACK



На линии в автоматическом режиме осуществляются следующие операции: подача продукции, формирование блока, при необходимости – подача подложки (развертки «трея»), установка блока на подложку или в «трей», оборачивание сформированного блока термоусадочной полиэтиленовой пленкой, подача блока в термотуннель для последующей усадки пленки и образования транспортной упаковки.

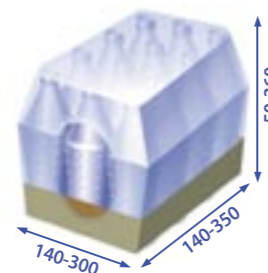
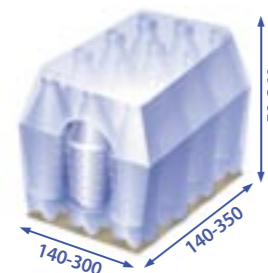
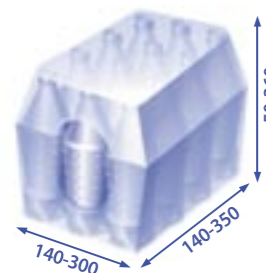
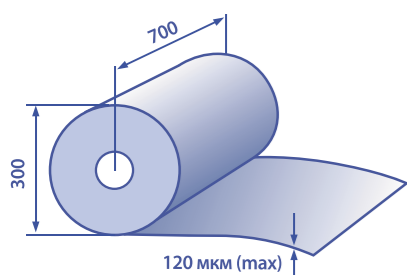


УПАКОВЫВАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ

- Стекланные бутылки
- Пластиковые бутылки
- Стекланные банки
- Пластиковые банки
- Алюминиевые банки

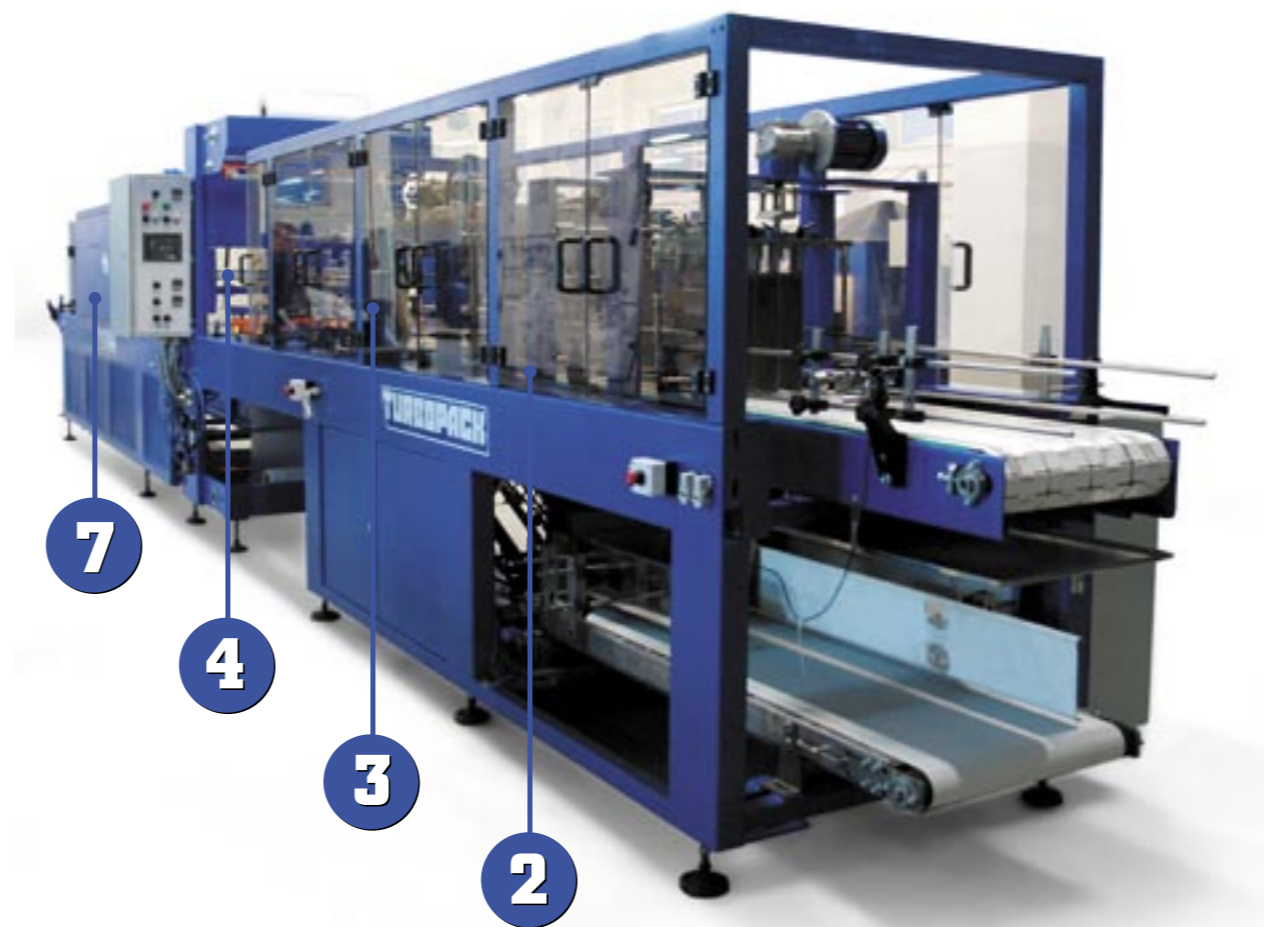
ВАРИАНТЫ УПАКОВКИ В ТЕРМОУСАДОЧНУЮ ПЛЕНКУ

- Упаковка блока продукции в пленку
- Упаковка блока продукции на гофроподложке в пленку
- Упаковка блока продукции в гофроподдоне - «трее» в пленку



Преимущества термоусадочных линий «Таурас-Феникс»

- Формирование прочной, надежно фиксирующей продукцию, групповой упаковки
- Модульная конструкция линий. Все модули легко демонтируются
- Возможность переналадки в зависимости от размеров упаковываемой продукции
- Возможность стыковки с поточной технологической или разливочной линией
- Единый пульт управления линией позволяет осуществлять управление всеми модулями с одной позиции
- Транспортные системы линии имеют плавную регулировку скорости
- Легкость доступа ко всем компонентам линии, простота монтажа и эксплуатации
- Исполнение и конфигурация линии с учетом требований заказчика



WWW.TAURASFENIX.COM

Центральный офис и производство:
197374, Россия, Санкт-Петербург, Торфяная дорога, 9.
Тел.: +7 (812) 329-49-10, факс: +7 (812) 329-49-11 (12). E-mail: tplant@taurasfenix.com

Представительства:
г. Москва, 109052, ул. Смирновская, 25, стр. 10, офис 112. Тел.: +7 (495) 665-60-95; 665-60-96. E-mail: moskow@taurasfenix.com
г. Новосибирск, 630049, Красный проспект, 220, корп. 10, офис 509. Тел.: +7 (383) 363-20-90; 227-67-40. E-mail: sib@taurasfenix.com
г. Екатеринбург, 620173, ул. Крестинского, 44, офис 302. Тел./факс: +7 (343) 383-12-55. Тел. +7 (343) 383-64-77, 345-62-59. E-mail: ural@taurasfenix.com
г. Саратов, 410005, ул. Железнодорожная, 112, офис 102. Тел.: +7 (8452) 65-01-31. E-mail: saratov@taurasfenix.com
Украина, г. Черкассы, 18002, бульвар Шевченко, 145 (а/я 351). Тел.: +38 (0472) 36-20-31, 36-20-32, 32-14-37. E-mail: ukrain@taurasfenix.com

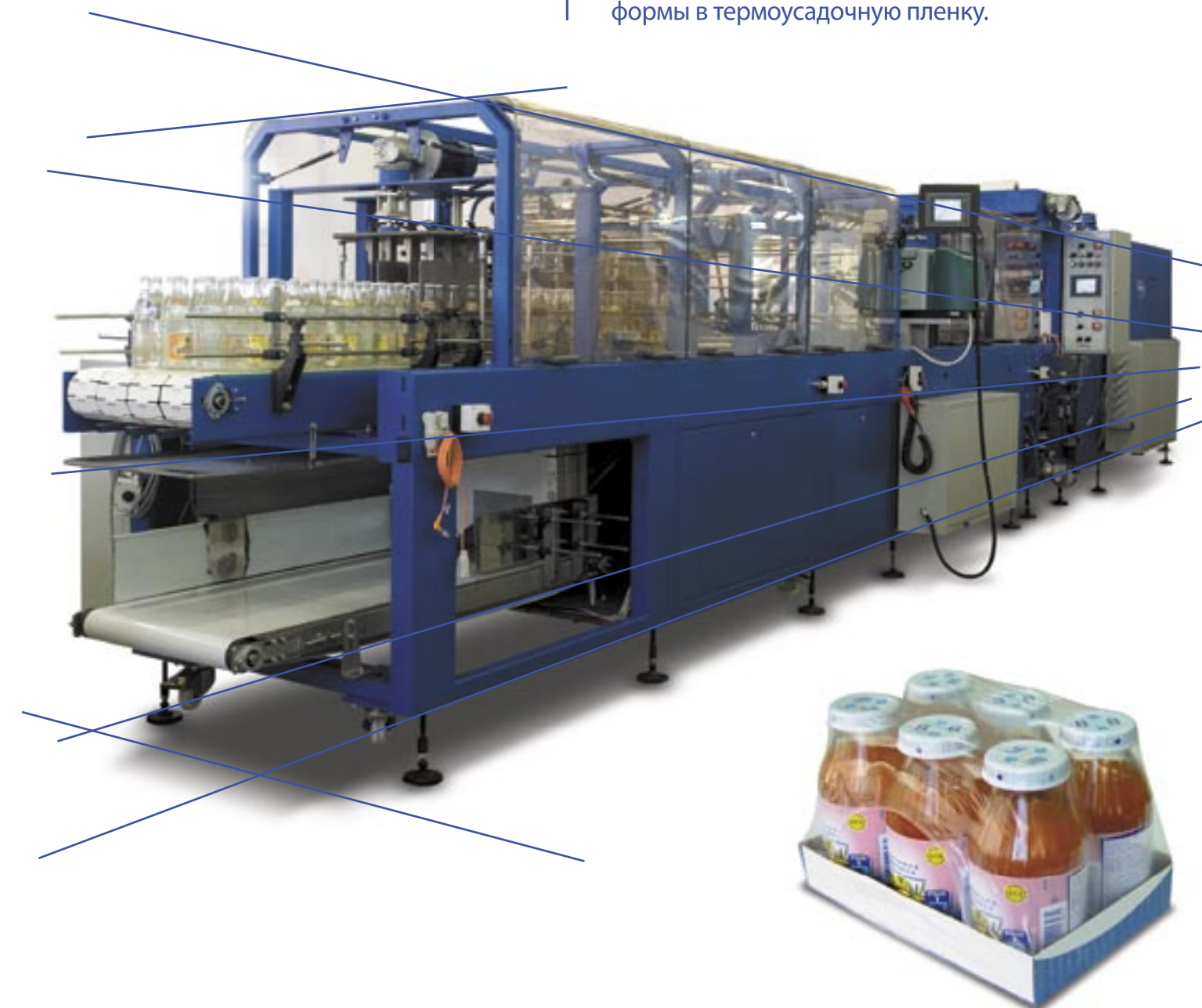


TAURAS-FENIX
MACHINERY WORKS

АВТОМАТИЧЕСКИЕ МОДУЛЬНЫЕ ТЕРМОУСАДОЧНЫЕ ЛИНИИ



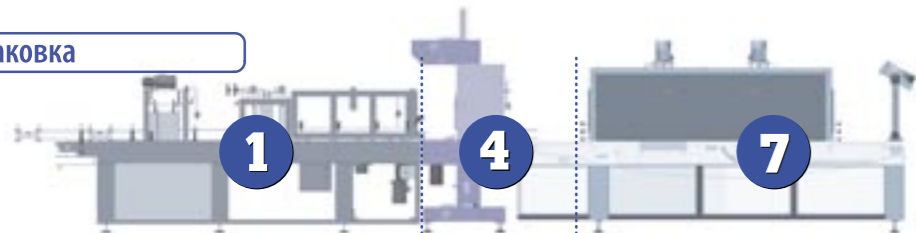
Назначение:
групповая упаковка продукции цилиндрической формы в термоусадочную пленку.



ВАРИАНТЫ КОМПЛЕКТАЦИИ ТЕРМОУСАДОЧНЫХ ЛИНИЙ

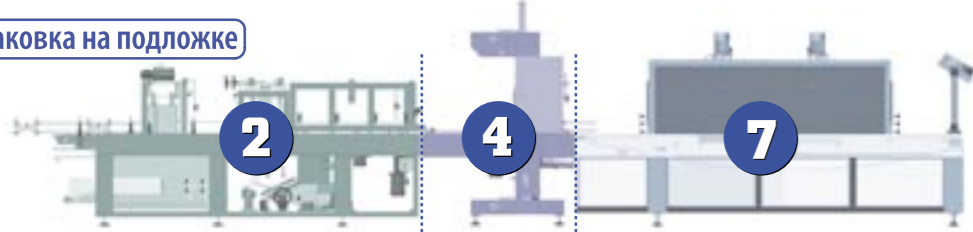
Групповая упаковка
до 15 уп./мин.

Д.= 8500
Ш.=1675
В.= 2350



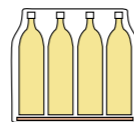
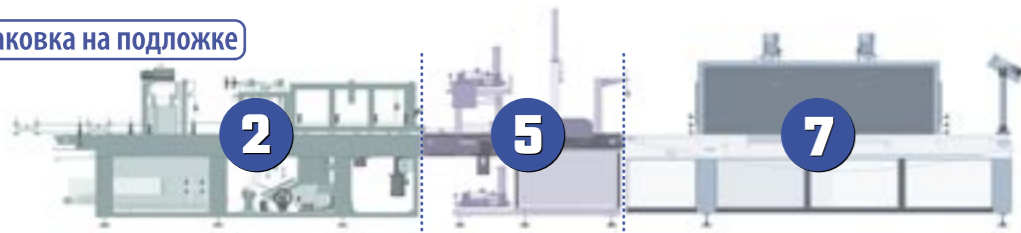
Групповая упаковка на подложке
до 20 уп./мин.

Д.= 9500
Ш.=1675
В.= 2350



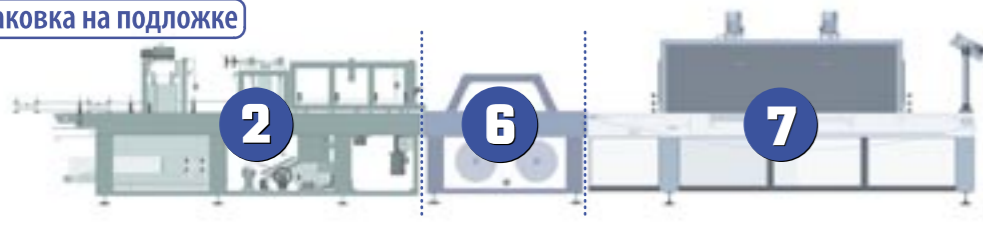
Групповая упаковка на подложке
до 30 уп./мин.

Д.= 10100
Ш.=1675
В.= 2350



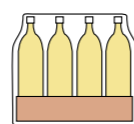
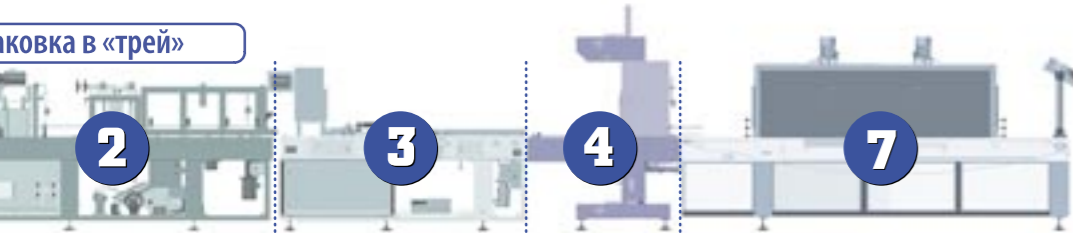
Групповая упаковка на подложке
до 50 уп./мин.

Д.= 9500
Ш.=1675
В.= 2300



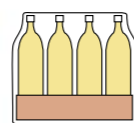
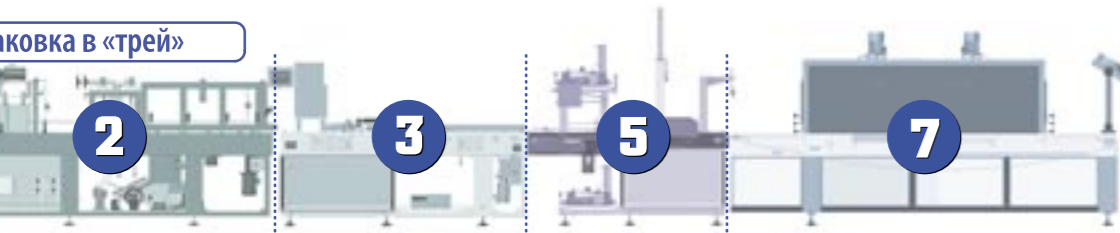
Групповая упаковка в «трей»
до 20 уп./мин.

Д.= 12050
Ш.=1675
В.= 2350



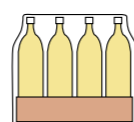
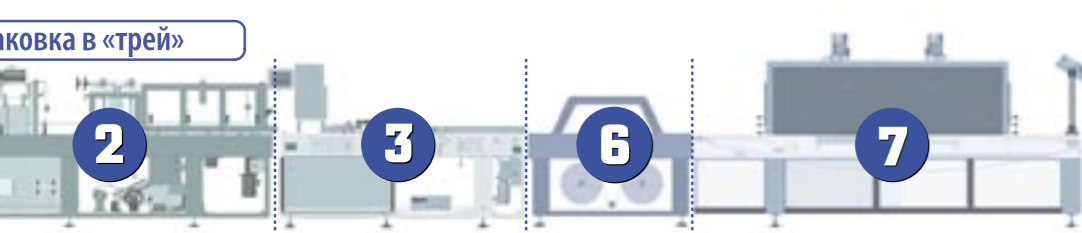
Групповая упаковка в «трей»
до 30 уп./мин.

Д.= 12700
Ш.=1675
В.= 2350



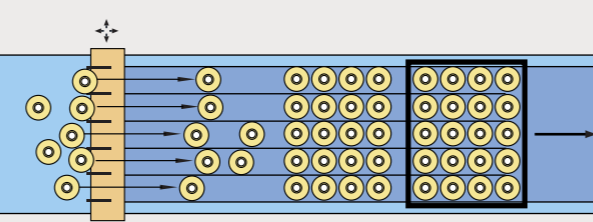
Групповая упаковка в «трей»
до 50 уп./мин.

Д.= 12000
Ш.=1675
В.= 2300



ФОРМИРОВАТЕЛЬ БЛОКА

1

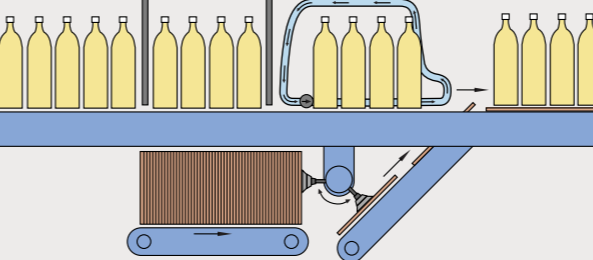


По подающему транспортеру продукция подается на формирователь блока, где происходит разделение потока продукции на несколько рядов, формирование блока и его передача на сварочную стойку. Оснащение формирователя блока **системой ворошителя** исключает образование заторов и способствует повышению производительности.



ФОРМИРОВАТЕЛЬ БЛОКА С ПОДЛОЖКОЙ

2

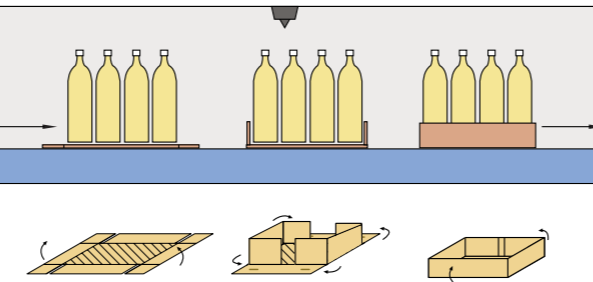


Модуль формирует блок продукции и устанавливает его на **картонную подложку** или на **картонную развертку «трея»**, а затем передает блок на сварочную стойку. Оснащается ворошителем.



ФОРМИРОВАТЕЛЬ «ТРЕЙ»

3

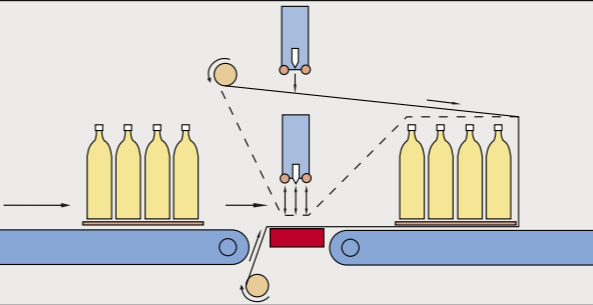


Формирование «трея» (подача развертки «трея», нанесение на бортики клея и складывание «трея») происходит в процессе **безостановочного перемещения блока продукции**, что позволяет увеличить производительность работы линии.



СВАРОЧНАЯ СТОЙКА

4

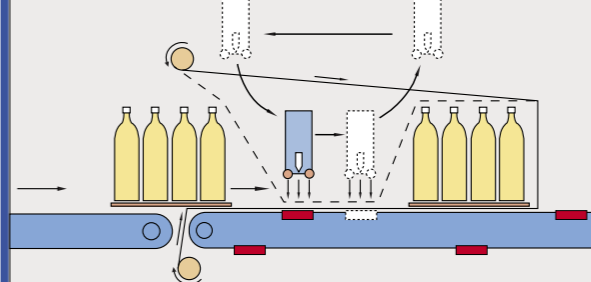


Сварочная стойка автоматически осуществляет оборачивание сформированного блока термоусадочной пленкой, сварку поперечного шва и отрезание пленки.



СВАРОЧНАЯ СТОЙКА С ПОДВИЖНОЙ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКОЙ

5

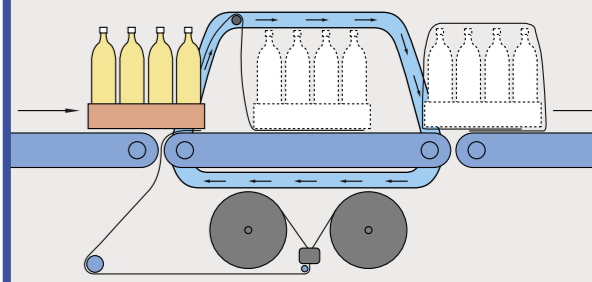


Оснащение сварочной стойки **подвижной сварочной головкой** (головкой сопровождения) увеличивает производительность за счет осуществления операций сварки и резки в процессе движения блока продукции.

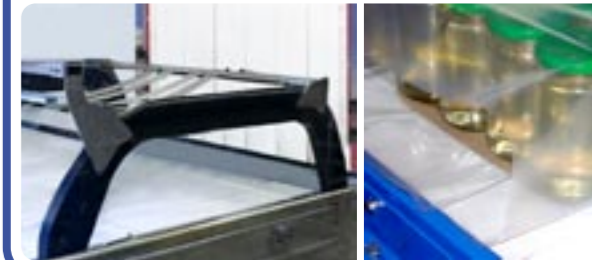


ОБАНДЕРОЛИВАЮЩАЯ МАШИНА

6

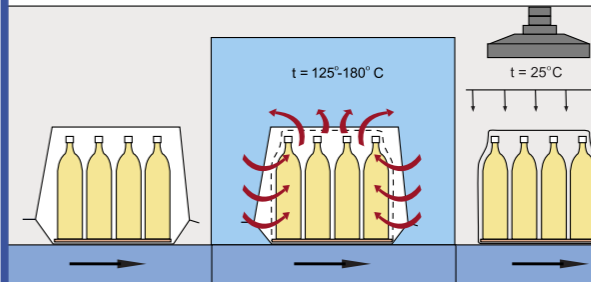


Оборачивание блока термоусадочной пленкой без сварки поперечного шва позволяет увеличить производительность за счет отсутствия затрат времени на сварку.



ТЕРМОУСАДОЧНЫЙ МОДУЛЬ

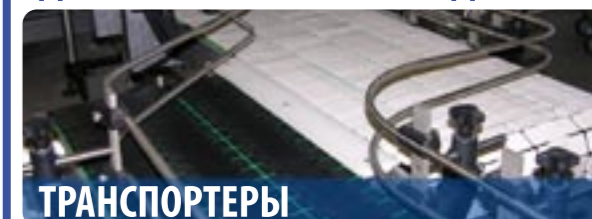
7



Предназначен для усадки пленки в термотоннеле для получения транспортной упаковки блока продукции. Автоматическое поддержание заданной температуры в термоусадочном тоннеле и возможность регулировки воздушного потока.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ТРАНСПОРТЕРЫ

Пластинчатые — могут быть прямолинейными, поворотными или наклонными. Пластины транспортеров изготавливаются из пластика или нержавеющей стали. Ленточные — могут быть прямолинейными и наклонными. Оснащаются различными лентами (пищевыми и непищевыми), изготовленными из тканевого, резиноктаневого, полиуретанового или полимерного материала.



РОЛЬГАНГИ

Могут быть прямолинейными, поворотными или наклонными. Движение груза может осуществляться под собственным весом, под уклоном до 15°-20° или принудительным вращением роликов (подвижные рольганги).